

El montaplatos MV-1 se utiliza para el transporte de pequeñas cargas en el ámbito de la industria y sector Servicios (bares, restaurantes, oficinas, hospitales...)

Está fabricada conforme a la directiva de máquinas 98/37/CE y puede tener un funcionamiento hidráulico o eléctrico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARGA	50 kg y 100 kg
VELOCIDAD	0,35 m/s
RECORRIDO MÁX.	Hidráulico: hasta 16 metros Eléctrico: hasta 35 metros
PARADAS	Hasta 12 paradas
TIPO	Hidráulico: de acción indirecta con relación diferencia 2:1 o 4:1. Cilindro de embolo a tracción mediante un sistema de poleas de desvío situado en la parte superior del hueco y en el propio cabezal de cilindro. Posibilidad de válvula de seguridad contra rotura de tuberías (opcional bajo pedido) Central hidráulica compacta formada por tanque de aceite, grupo moto-bomba y bloque distribuidor con elementos de seguridad y control. Dimensiones: 200x300x420
FUNCIONAMIENTO	Eléctrico: de funcionamiento por adherencia, mediante poleas de tracción con contrapeso. Grupo motor-reductor situado en la parte superior del hueco. Caja reductora de tornillo sin fin y corona de bajo nivel sonoro, accionado mediante motor eléctrico con sistema de frenado.
GUIADO	Mediante dos guías calibradas T40/A según ISO 7465
ACABADO	Acero inoxidable: para uso alimenticio Chapa pintada: color estándar gris claro. Textura rugosa.
BANDEJAS INTERMEDIAS	1 Bandeja intermedia desmontable del material de la cabina como suministro estándar. Cualquier otro número de bandejas de manera opcional
PUERTAS EN CABINA	Manuales con dos hojas de tipo guillotina, de apertura vertical. Opcional bajo pedido. Paso libre 20 mm. menor que el ancho especificado par ala cabina. Altura libre, 50 mm.
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 V Trifásico/Monofásico 50/60 Hz 400 V Trifásico 50/60 Hz Posibilidad de otras tensiones
CONTROL	Maniobra de tipo automática simple mediante placa de relés, en corriente continua rectificada a 24 V. Botoneras con pulsadores de llamada y envío a todos los niveles de parada; indicadores luminosos de ocupado, puerta abierta y de cabina presente. Dispositivo acústico de aviso de llegada.
POTENCIA	

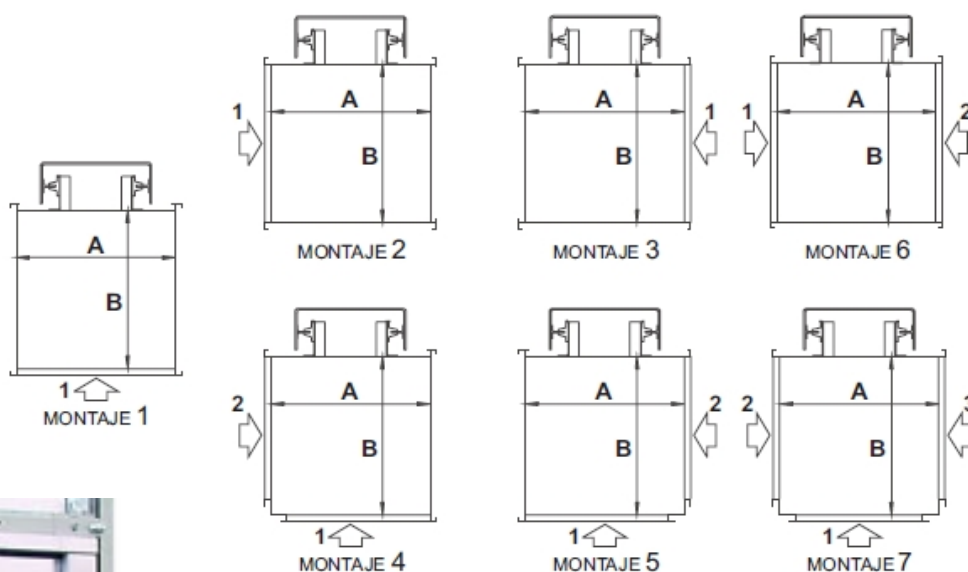
	50 kg	100 kg
Hidráulico 230/400 V Trifásico	0.55 Kw / 1.7 A	0.75 Kw / 2.1 A
Hidráulico 230 V Monofásico	0.75 Kw / 6.3 A	1.10 Kw / 7.1 A
Eléctrico 230/400 V Trifásico	0.37 Kw / 1.2 A	0.55 Kw / 1.8 A
Eléctrico 230 V Monofásico	0.37 Kw / 3.1 A	0.55 Kw / 4.5 A

Obtenga más información en www.creacionesvilber.com

DIMENSIONES	Estándar		No Estándar			
	A, B	H	A, B min.	A, B max.	H min.	H max.
	x 50	800	350	700	500	900

A, B Dimensiones Nominales de Cabina.
H Altura Útil de Cabina.

DISPOSICIÓN DE EMBARQUES Estándar: Tipos de Montaje de Cabina 1,2,3,4 y 6.
No Estándar: Tipos de Montaje de Cabina 7.



PUERTAS DE PLANTA

Las puertas de planta son manuales con dos hojas tipo guillotina de apertura vertical. De forma opcional, se puede pedir puerta batiente.

El acabado es en acero inoxidable o en chapa pintada. (color estándar gris claro)

Todas las puertas batientes son cortallamas PF-60, mientras que las de guillotina se pueden pedir de manera opcional.

También se pueden poner automáticas al llegar la cabina a planta.

Obtenga más información en www.creacionesvilber.com

INSTALACIÓN EN HUECO

Se puede instalar fijándolo en el muro, o con una estructura autoportante.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Botoneras incorporadas en las puertas de planta. Instalación eléctrica premontada y lista para ser enchufada.

CUARTO DE MÁQUINAS

Hidráulico: Se prevé colocar la central hidráulica dentro del hueco bajo el primer nivel de servicio; para ello es imprescindible instalar una trampilla para facilitar el acceso a la central y realizar un mantenimiento seguro. En caso de no pedir dicha trampilla, se deberá situar la central fuera del hueco, especificándose la longitud de tubería necesaria. Las dimensiones para la central y el cuadro son 200x300x420 mm. y 300x400x150 mm. respectivamente.

Eléctrico: Se prevé situar la máquina de tracción dentro del hueco en la parte alta sobre dos vigas en caso de montaje sobre muro; para ello es imprescindible instalar una trampilla para facilitar el acceso a la máquina y realizar un mantenimiento seguro.



Obtenga más información en www.creacionesvilber.com

DIMENSIONES DE HUECO

Según disposición de embarques, dimensiones de cabina, tipo de accionamiento y opción de estructura portante (ver Figuras 1,2,3).

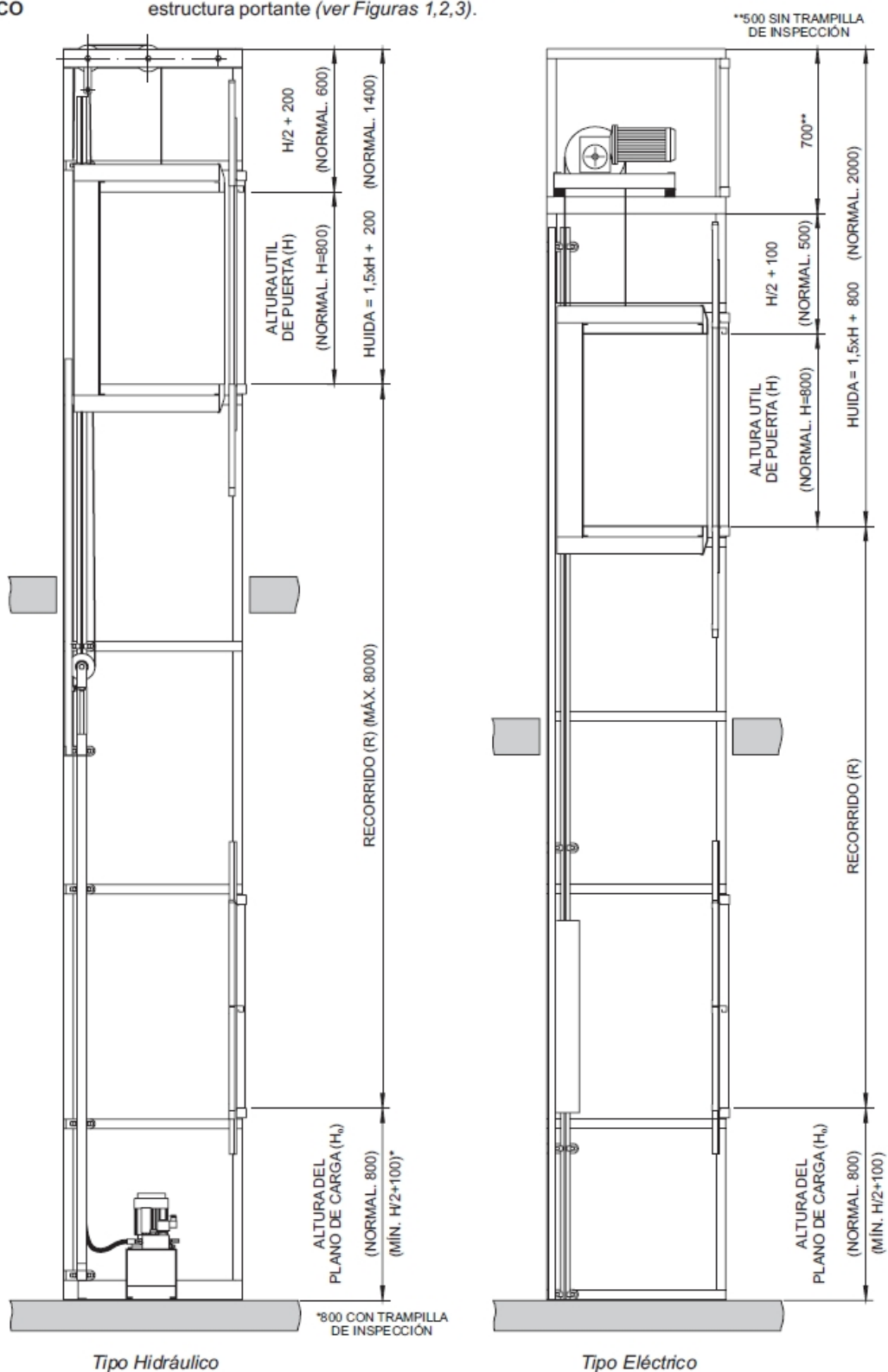
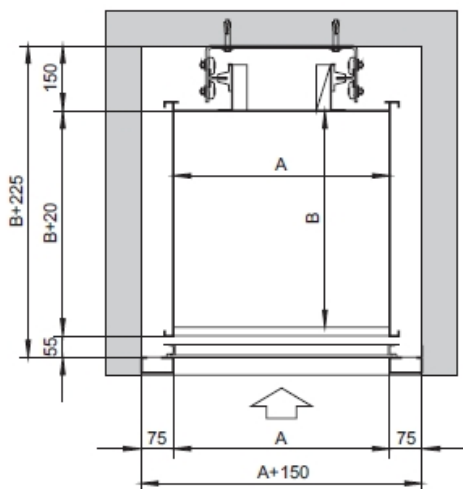
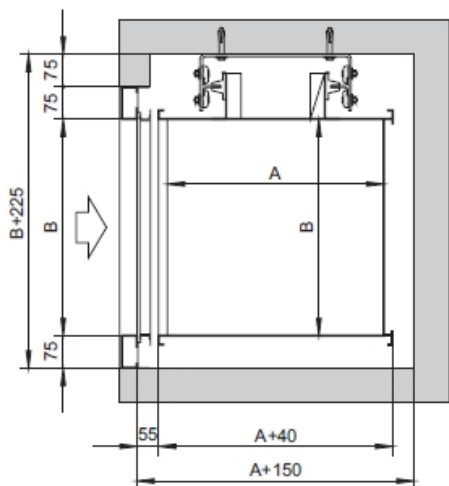


Figura 1. Dimensiones Mínimas de Hueco en Alzado.

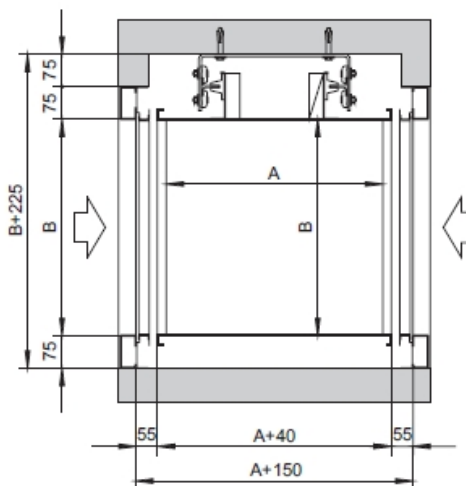
Obtenga más información en www.creacionesvilber.com



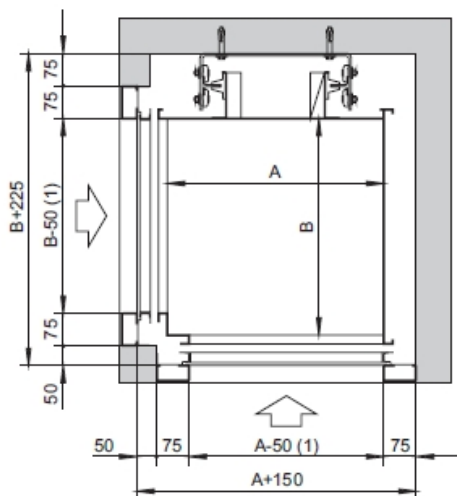
Montaje 1



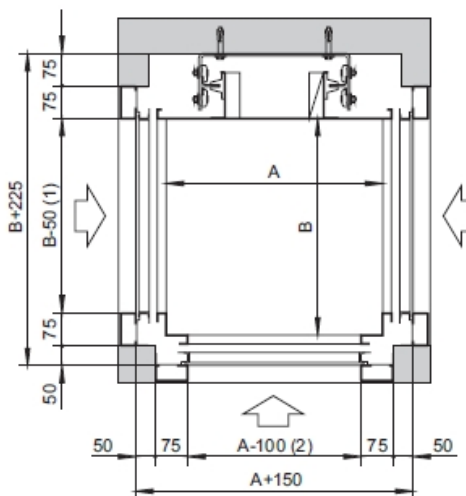
Montaje 2-3



Montaje 6



Montaje 4-5



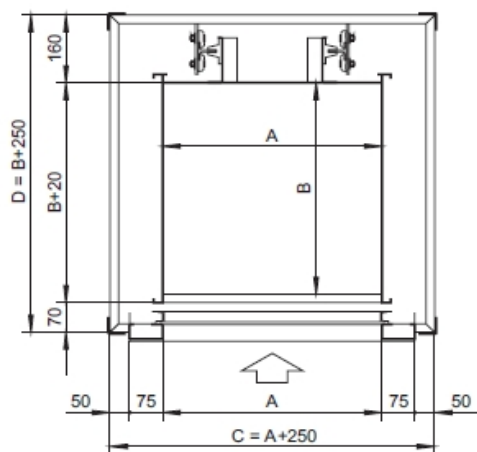
Montaje 7

Figura 2. Dimensiones en Planta.
Tipo de Instalación: Fijación a Muro.

Tipos de Montaje	Dimensiones Nominales de Cabina	Dimensiones Útiles de Cabina	Dimensiones Mínimas de Hueco
1		A B+20	
2,3		A+20 B	
4,5	A B	A+20 B+20	A+150 B+225
6		A+40 B	
7		A+20 B+20	

1. En caso de puertas en cabina, B-100
2. En caso de puertas en cabina, B-200

Obtenga más información en www.creacionesvilber.com

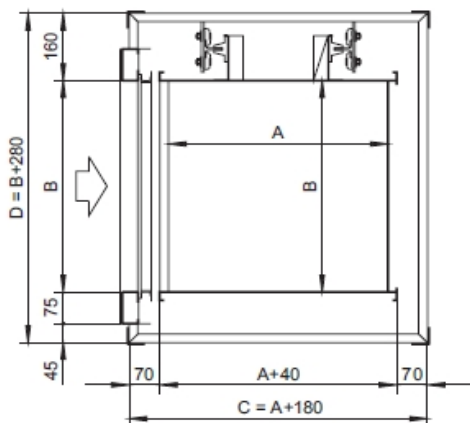


Montaje 1

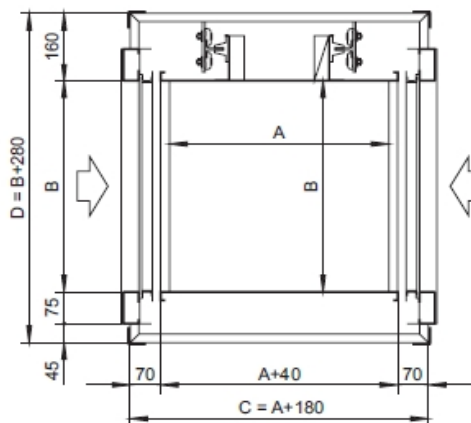
Figura 3. Dimensiones en Planta.
Tipo de Instalación: Estructura Portante.

Tipos de Montaje	Dimensiones Nominales de Cabina	Dimensiones Útiles de Cabina	Dimensiones Mínimas de Hueco (C+30)x(D+30)
1		A B+20	A+280 B+280
2,3		A+20 B	A+210 B+310
4,5	A B	A+20 B+20	A+240 B+280
6		A+40 B	A+210 B+310
7		A+20 B+20	A+210 B+280

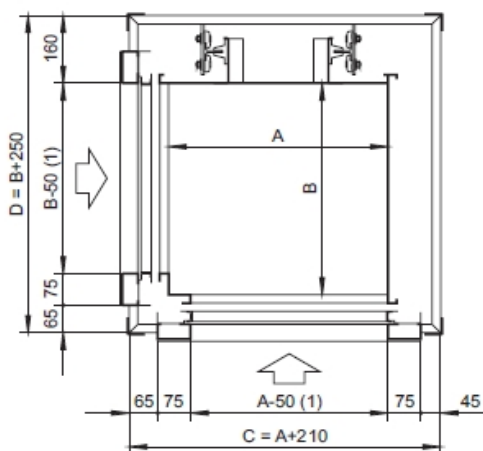
1. En caso de puertas en cabina, B-100
2. En caso de puertas en cabina, B-200



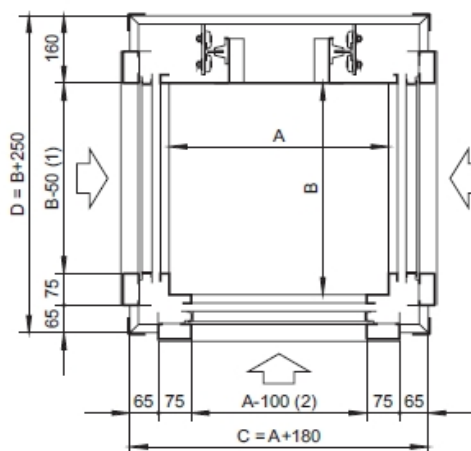
Montaje 2-3



Montaje 6



Montaje 4-5



Montaje 7

Obtenga más información en www.creacionesvilber.com